

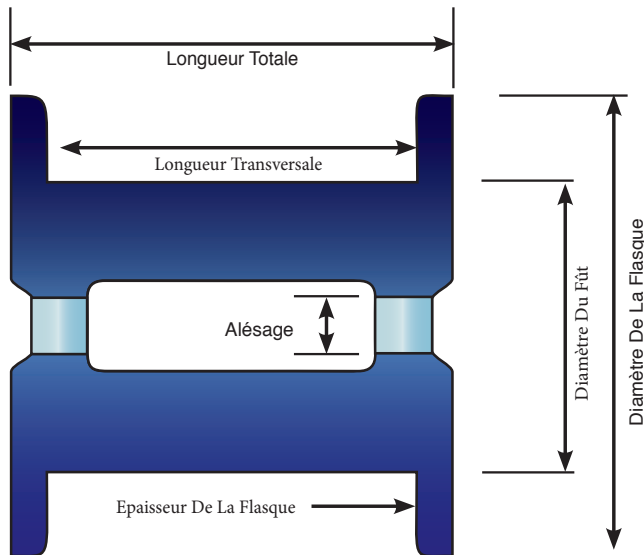


Knight Group

Trancannage

Le rendement étant l'une des valeurs clés de du Knight Group, nous avons développé nos propres équipements de trancannage pour aider nos clients à réduire leurs délais et coûts de production.

Les produits trancannés constituent une alternative aux rouleaux/bobines simples et offrent une contenance supérieure (jusqu'à dix fois). Chaque bobine/rouleau trancanné.e augmente la productivité et offre des temps de production plus longs, sans interruption, puisqu'ils réduisent le nombre de rechargement, les temps d'arrêt des machines et les tâches de manutention. Ces produits sont aussi moins volumineux et garantissent une réduction drastique des déchets. Nous proposons des rouleaux/bobines trancannés de 20 à 100 kg.



Dimensions De La Bobine

Type De Bobine	Argonaut	DIN 355	DIN 500
Poids Maximal (kg)	20	50	100
Longueur Totale (mm)	100	200	250
Longueur Transversale (mm)	85	160	180
Diamètre De La Flasque (mm)	300	355	500
Diamètre Du Fût (mm)	180	224	315
Alésage (mm)	51.5 +0.5	36 +0.5	36 +0.5

Tolérances De Trancannage

Épaisseur Spécifiée		
De	À	Largeur <19
0.10	0.25	± 0.10
0.25	0.50	± 0.12
0.50	1.0	± 0.15

5 Lignes De Trancannage

Les rouleaux permettent le conditionnement de grandes longueurs impossibles à manipuler en galettes.

Bobines jusqu'à 100 kg

Plage de largeurs de cisailage
De 3 mm à 20 mm. (0,118" à 0,787")
Épaisseur de 0,1 mm à 0,5 mm
(0,004" à 0,020")

Épaisseur de 0,1 mm à 0,5 mm
(0,004" à 0,020")

Réduction des temps d'arrêt des machines
Cycles de production plus long
Réduction des stocks et des déchets
Manipulation plus sûre des matériaux

